



Италия

120-годишен световен опит

МОБИЛНИ ПОДЕМНИЦИ ЗА РЕМОТ НА ЛОКОМОТИВИ И ВАГОНИ



Два комплекта x 4 бр. синхронизирани мобилни електромеханични подемници с подвижни пети x 25т., модел SCM 252F.4

Подемниците са съвместими с: CE сертификат за железопътни превозни средства, съвместим с Директивата за машини 2006/42/CE и Европейския регламент EN149.

Комплектът включва и:

- ✓ Система за електронен контрол за едновременно повдигане и синхронизиране на колоните с **толеранс $\pm 5\text{mm}$**
- ✓ Индивидуална функция с локален контролен панел, инсталиран на всяка колона.
- ✓ Взаимно свързване на всяка колона с управляващото табло чрез кабели с бързи връзки с предпазни блокировки против изваждане.

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ на подежник модел SCM 252F.4 с подвижни пети:

Капацитет на всеки подежник.....	25 t.
Скорост на повдигане / спускане.....	220 mm / min
Минимална височина на петата	500 - 700 mm
Повдигащ ход	2000 mm
Максимална височина на петата	2500 - 2700 mm
Минимално разстояние на повдигателната плоча от колоната.....	200 mm
Хоризонтален ход на повдигащата пета.....	350 mm
Максимално разстояние на повдигателната плоча от колоната.....	550 mm
Ниво на шума	< 70 dB (A)
Електрическо захранване на всяка колона	4 Kw
Работно напрежение.....	400-50 V / Hz
Оперативно напрежение	24V AC
Защита	IP54
Електрически кабел (между колона и контролен модул)	25 m
Тегло на една колона.....	~ 2680 kg

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Всеки подежник е снабден с:

- ✓ Високопрецизен енкодер за откриване на височина/нивелиране, въртене и диагностика
 - ✓ Сензори за безопасност за откриване на: претоварване, износване на гайката и препятствие под петата
 - ✓ Основа, пета (повдигаща плоча) и корпусна структура от заварена стомана.
 - ✓ Трапецовиден винт с високо устойчива стомана.
 - ✓ Винтът е снабден с аксиални лагери с подходящ и презапасен капацитет на натоварване.
 - ✓ Трифазен електродвигател с клас F защита.
 - ✓ Високоэффективен безшумен редуктор с дълговечна смазка.
 - ✓ Повдигаща подложка против хлъзгане.
- ✓ За лесно движение на подежника, всеки един е оборудван с:
- o Хидравличен крик за грубо преместване и позициониране
 - o "Куки" за повдигане и придвижване на подежника с кран.
 - o Профили за повдигане и придвижване на подежника с помощта на мотокар.
- ✓ Подежниците ще бъдат боядисани с двоен слой от антиоксидантна защита и епоксидна боя.



***Снимки, показващи профилите за повдигане и придвижване на подемяка с помощта на мотокар.**



***Снимки, показващи "куки" за повдигане и придвижване на подемяка с кран.**

ЛОКАЛНО КОНТРОЛНО ТАБЛО (ПО ЕДНО ЗА ВСЯКА КОЛОНА)



Работата с подеициците се разрешава, чрез въвеждане на парола на основното електронно управляващо табло. Възможно е да се активира петата (поотделно на всяка колона) до достигане и контакт с превозното средство.

Когато всяка колона е изследвала натоварването, повдигането на цялото превозно средство може да започне само чрез главното табло за управление.

Локалната конзола за управление е оборудвана с:

- Бутони за повдигане / спускане за „ръчна“ команда на всяка колона
- Бутон за спешни случаи
- Светлинна мигаща техника
- Избор на ключ за включване / изключване на колона
- Аварийен бутон

Компютъризирано управляващо табло със софтуер на български език



Основни технически характеристики:

- **Толеранс на синхронизация** $\pm 5 \text{ mm}$
- Работно напрежение 400-50 V / Hz
- Оперативно напрежение 24V AC
- Защита IP55 минимум
- Управление на натоварването с автоматично прегрупиране на крикове, които не са в линия.
- Избор на брой подемници за работа от контролния панел
- LCD дисплей за визуализация на:
 - ✓ Цифрова индикация за височината на повдигане на всеки отделен подемник.
 - ✓ Подемници включени или изключени от функционирането
 - ✓ Предупреждения относно проблеми и грешки, чрез ясни съобщения

✓ Непрекъснато управление на състоянието на износване на винтовата гайка и препятствията под повдигащата пета.

- Клавиатура за управление
- Клавиш за активиране на повдигане с включено захранване
- Заклучващ се главен прекъсвач
- Бутони за повдигане / спускане
- Аварийен бутон

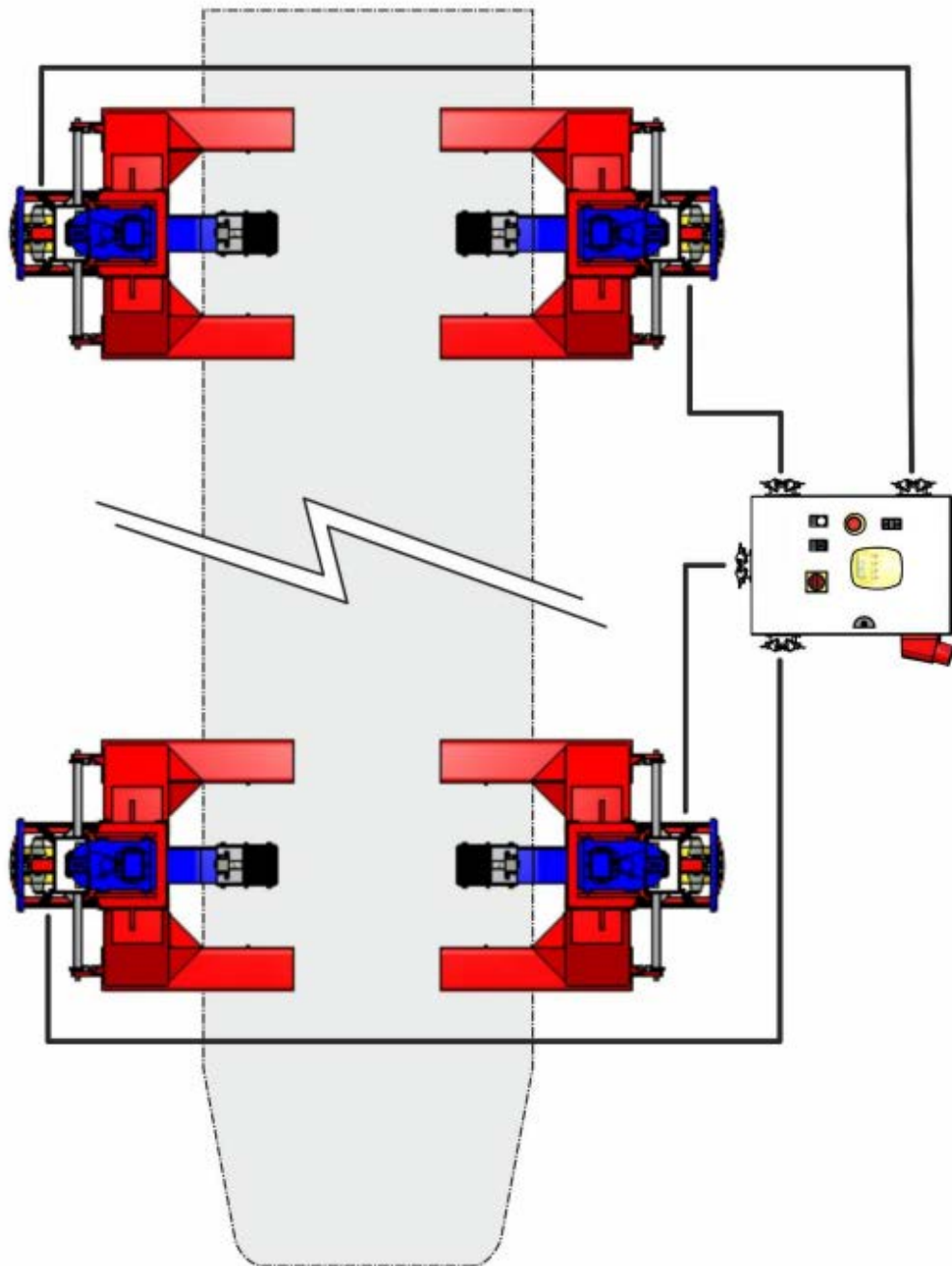
Устройството за управление се помещава в кутия и е снабдено със следните елементи:

- ✓ Общ превключвател
- ✓ Захранване за колоните
- ✓ LCD дисплей
- ✓ Общо захранване
- ✓ Контролен панел
- ✓ Бутони за повдигане / спускане
- ✓ Аварийен бутон с механичен ограничител
- ✓ Фазов секвенатор, за да се гарантира правилното свързване на електрозахранването
- ✓ Оперативно изключване с посочване на изискванията за поддръжка. Блокираната ситуация може да бъде нулирана само чрез въвеждане на секретен цифров код.

Колоните са боядисани в следните цветове:

- Колони: RAL 3002
- Carriage: RAL 5013

Систематизирана схема на свързване на 4бр. подемници



Чертеж за размерите на подежник модел SCM 252F.4 с подвижни пети

