

**МАШИНА ЗА ОБРАБОТКА ЛЕГЛАТА НА КЛАПАНИТЕ**  
**МОДЕЛ 1600S-1600SL,**  
**ПРОИЗВОДСТВО НА PROVALVE ТУРЦИЯ**



ТЕХНИЧЕСКА СПЕСИФИКАЦИЯ	1600 S	1600 SL
Диаметър на леглата на клапаните (min.-max.)	Ø16 mm – Ø80 mm	Ø16 mm – Ø100 mm
Надлъжно движение на работната маса	760 mm	760 mm
Напречно движение на работната маса	200 mm	200 mm
Надлъжно движение на работната глава	<b>850 mm</b>	<b>850 mm</b>
Общ надлъжен капацитет на обработка на леглото на клапана	<b>1610 mm</b>	<b>1610 mm</b>
Ход на шпиндела	200 mm	250 mm
Наклон на шпиндела (във всички посоки)	10°	10°
Движение на сферичен цилиндър (радиус)	14 mm	14 mm
Скорост на шпиндела	0 - 500 r.p.m	0 - 500 r.p.m
Шпиндел мотор - AC Servo motor with Servo driver	0.75 kW	0.75 kW
Устройство за заточване с карбиден диск на режещите инструменти	0.25 kW	0.25 kW
1-ви двигател на вакуумна помпа за тестване на вакуум	0.25 kW	0.25 kW
2-ри двигател на вакуумна помпа за заключване на работна маса	0.25 kW	0.25 kW
Максимална дължина на цилиндровата глава	1000 mm	1000 mm
Максимална ширина на цилиндровата глава	400 mm	400 mm
Максимална височина на цилиндровата глава	220 mm	220 mm
Максимална дължина на цилиндровата глава (на паралелните блокове)	1230 mm	1230 mm
Максимална ширина на цилиндровата глава (на паралелните блокове)	500 mm	550 mm
Максимална височина на цилиндровата глава (на паралелните блокове)	425 mm	475 mm
Вертикална колона – разстояние между осите на шпиндела	265 mm	265 mm
Габаритни размери (Ш x Д x В)	1870 mm x 1000 mm x 2175 mm ( за 1600 S) 1870 mm x 1050 mm x 2225 mm ( за 1600 SL)	
Тегло	1375 Kg.	1750 Kg
Електрически изисквания	3 Ph - 400 VAC - 50/60Hz	
Изисквания за въздух (подаване на налягане и обем)	6 bar – 400 l / min	
Вертикална колона - ос на шпиндела между разстояние	265 mm	315 mm
Контролен панел	10“ ( цветен touch screen )	12“ ( цветен touch screen )
Площ на масата	545 x 1400 mm	545 x 1400 mm
Основа	Заварена конструкция от стоманена ламарина	Моноблок чугун